

ACABADO DE CARPINTERÍA Y MUEBLE (Madera y Mueble) (+++) (150 horas)

Cualificaciones Profesionales

Madera, mueble y corcho

Modo de estudio

- Online.

Certificación

- La Escuela ACU CANARIAS le entregará un diploma acreditativo.

Nota: nuestro centro **NO EMITE** los Certificados de Profesionalidad, es el SEPE quien los otorga. Ofrecemos los conocimientos necesarios para presentarse a la convocatoria para la evaluación y acreditación de las competencias profesionales. Cada alumno debe presentarse en su comunidad autónoma para informarse de las convocatorias y requisitos necesarios.

Precio

Matricula: Gratuita

Pago al contado: 150€

Pago a plazos: 2 x 85€ = 170€

- En el momento de la matricula, para que sea válida, hay que realizar un pago.

¡¡Descuento especial para los alumnos del Centro!!

Fecha:

- Matricula Abierta.

Duración

150 horas.



Objetivos

Programación

MODULO I. PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

AREA I. PREPARACIÓN DE SOPORTES PARA LA APLICACIÓN DE PRODUCTOS DE ACABADO

1 Interpretación de órdenes de fabricación

- 1.1 Interpretación de órdenes de fabricación
- 1.2 Acabado barnizado
- 1.3 Acabado encerado
- 1.4 Proceso de barnizado
- 1.5 Técnicas de barnizado
- 1.6 Herramientas básicas manuales
- 1.7 Actividades: interpretación de órdenes de fabricación

2 Preparación de soportes

- 2.1 Tableros rechapados
- 2.2 Tableros recubiertos con productos sintéticos barnizables
- 2.3 Tableros en crudo para su acabado
- 2.4 Actividades: preparación de soportes

3 Lijado en crudo para la aplicación de productos

- 3.1 Lijado en crudo para la aplicación de productos
- 3.2 Limpieza del lugar de trabajo
- 3.3 En la gestión de residuos
- 3.4 Actividades: lijado en crudo para la aplicación de productos

4 Masillado y reparado

- 4.1 Masillado y reparado
- 4.2 Actividades: masillado y reparado

5 Decolorado y decapado

- 5.1 Decolorantes
- 5.2 Decapados
- 5.3 Actividades: decolorado y decapado

6 Soportes para la aplicación de productos

- 6.1 Tipos de maderas
- 6.2 Tableros
- 6.3 Actividades: soportes para la aplicación de productos

7 Mantenimiento de máquinas

- 7.1 Mantenimiento de máquinas
- 7.2 Actividades: mantenimiento de máquinas

8 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado

- 8.1 Normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
- 8.2 Riesgos de montaje
- 8.3 Riesgos del acabado
- 8.4 Prevención de incendios
- 8.5 útiles personales de protección
- 8.6 Primeros auxilios
- 8.7 El sector de la madera y el medioambiente
- 8.8 Actividades: normativa aplicable a la preparación de soportes para el acabado
- 8.9 Cuestionario: cuestionario final

AREA II. PREPARACIÓN DE PRODUCTOS PARA ACABADO

1 Interpretación de las órdenes de fabricación

- 1.1 El barnizado
- 1.2 Tipos de acabados
- 1.3 Sistemas de secado
- 1.4 El proceso de lijado
- 1.5 Sistemas de pulido
- 1.6 Hojas de seguridad

- 1.7 Hojas de ruta
- 1.8 Orden de fabricación o producción
- 1.9 Actividades: interpretación de las órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de preparación

- 2.1 Elaboración de instrucciones de preparación
- 2.2 Actividades: elaboración de instrucciones de preparación

3 Técnicas de preparación de los productos para acabado

- 3.1 Tipos de acabados
- 3.2 Reparar desperfectos
- 3.3 Acabado barnizado
- 3.4 Acabado encerado
- 3.5 Proceso de barnizado
- 3.6 Qué acabado elegir
- 3.7 Técnicas de barnizado
- 3.8 Barnices
- 3.9 Tintes
- 3.10 Actividades: técnicas de preparación de los productos para acabado

4 Medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

- 4.1 El volumen
- 4.2 La viscosidad
- 4.3 El área
- 4.4 La masa
- 4.5 El gramaje
- 4.6 Actividades: medidas aplicables a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de productos de acabado

- 5.1 Preparación del proceso de pintado
- 5.2 Aplicación de la pintura
- 5.3 Identificación de defectos en la preparación de productos
- 5.4 Actividades: control de calidad en la preparación de productos de acabado

6 Mantenimiento de máquinas y útiles

- 6.1 Mantenimiento de máquinas y útiles
- 6.2 Pinceles y rodillos
- 6.3 Pistola aerográfica
- 6.4 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

7 Normativa aplicable a la preparación de productos

- 7.1 Normativa de producto y diferentes acabados
- 7.2 Primeros auxilios y medidas de emergencia
- 7.3 Plan de actuación
- 7.4 Residuos
- 7.5 Actividades: normativa aplicable a la preparación de productos

MODULO II. APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE

1 Hojas de ruta

- 1.1 Hojas de seguridad
- 1.2 Instrucciones técnicas de acabados
- 1.3 Actividades: la comunicación

2 Acabado a pistola

- 2.1 Acabado a pistola
- 2.2 Pistolas y bombas con sistema airless
- 2.3 Aplicación electrostática

- 2.4 Cabinas de pintura
- 2.5 Clases de cabinas
- 2.6 Sistemas de secado
- 2.7 Secadero túnel
- 2.8 Secadero cámara (estufas)
- 2.9 Actividades: acabado a pistola

3 Acabado en línea

- 3.1 Acabado en línea
- 3.2 Aplicación de masilla
- 3.3 Aplicación de tintes
- 3.4 Aplicación de fondos
- 3.5 Aplicación de acabados
- 3.6 Pistolas incorporadas a un robot
- 3.7 Barnizado mediante rodillo estriado
- 3.8 Sistemas de lijado
- 3.9 Sistemas de secado
- 3.10 Equipos de bombeo y dosificado de producto
- 3.11 Protección del medio ambiente
- 3.12 Actividades: acabado en línea

4 Control de calidad en acabado a mecánico manuales

- 4.1 Control de calidad
- 4.2 Calidad en el decapado de pintura
- 4.3 Calidad en recubrimientos de pintura
- 4.4 Aplicaciones de la pintura
- 4.5 Defectos y daños en el pintado
- 4.6 Actividades: control de calidad en acabado a mecánico manuales

5 Mantenimiento de máquinas y útiles

- 5.1 Limpiar los equipos
- 5.2 Pinceles y rodillos
- 5.3 Pistola aerográfica
- 5.4 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

6 Normativa aplicable a la aplicación de productos

- 6.1 Normativa aplicable a la aplicación de productos
- 6.2 Factores de riesgo de incendio y medidas a adoptar
- 6.3 Medios de protección contra incendios
- 6.4 Normas sobre primeros auxilios
- 6.5 Tratamiento de residuos
- 6.6 Actividades: normativa aplicable a la aplicación de productos
- 6.7 Cuestionario: cuestionario final

MODULO III. TINTADOS, ACABADOS ESPECIALES Y DECORATIVOS

AREA I. PREPARACIÓN DE TINTES Y PRODUCTOS ESPECÍFICOS PARA ACABADOS DECORATIVOS

1 Interpretación - órdenes de fabricación

- 1.1 Especificaciones para preparación de productos
- 1.2 Las hojas de seguridad
- 1.3 Las hojas de ruta
- 1.4 Actividades: interpretación - órdenes de fabricación

2 Elaboración de instrucciones de tintes

- 2.1 Instrucciones de preparación de tintes
- 2.2 Medidas y proporciones
- 2.3 Actividades: elaboración de instrucciones de tintes

3 Técnicas de preparación de tintes y productos específicos

- 3.1 Materiales utilizados en la decoración
- 3.2 Materiales en acabados
- 3.3 Técnicas decorativas
- 3.4 Distintas técnicas decorativas.
- 3.5 Productos de dilución y limpieza
- 3.6 Los disolventes
- 3.7 Los catalizadores y aceleradores
- 3.8 Actividades: técnicas de preparación de tintes y productos específicos

4 Medidas a la preparación de productos de acabado

- 4.1 Volumen
- 4.2 Viscosidad
- 4.3 Área
- 4.4 Masa
- 4.5 Gramaje
- 4.6 Actividades: medidas a la preparación de productos de acabado

5 Control de calidad en la preparación de tintes y productos

- 5.1 Control de calidad en la preparación de tintes y productos
- 5.2 El control de calidad durante la producción
- 5.3 El control de calidad de los productos terminados
- 5.4 Tintes y productos de acabados decorativos
- 5.5 Tintes, clases y preparación
- 5.6 Actividades: control de calidad en la preparación de tintes y productos

6 Mantenimiento - máquinas y útiles decorativos

- 6.1 Limpiar - equipos
- 6.2 Los pinceles - rodillos
- 6.3 La pistola aerográfica
- 6.4 Actividades: mantenimiento - máquinas y útiles decorativos

7 Normativa - preparación de tintes

- 7.1 Normativa del producto
- 7.2 Principales riesgos toxicológicos
- 7.3 Criterios ecológicos
- 7.4 Tratamiento de los residuos
- 7.5 Efectos medioambientales de la actividad
- 7.6 Medidas correctoras - preventivas
- 7.7 Medidas recomendadas
- 7.8 Los elementos personales de protección
- 7.9 Clasificación de los epp
- 7.10 Primeros auxilios
- 7.11 Actividades: normativa - preparación de tintes
- 7.12 Cuestionario: cuestionario final

AREA II. TINTADO, GLASEADO, PATINADO Y DIFUMINADO

1 Interpretación de órdenes

- 1.1 Especificaciones para aplicación de productos
- 1.2 Hojas seguridad
- 1.3 Hojas de ruta
- 1.4 Especificaciones del proceso de producción
- 1.5 Actividades: interpretación de órdenes

2 Soportes para la aplicación de tintes

- 2.1 Tipos de tableros
- 2.2 Criterios de aceptación o rechazo
- 2.3 Hongos e insectos
- 2.4 Otros tipos de tableros

2.5 Actividades: soportes para la aplicación de tintes

3 Técnicas y tecnología de aplicación de tintes

3.1 Técnicas de aplicación a pistola

3.2 útiles y herramientas manuales

3.4 Aplicación de glaseados, difuminados y patinados

3.5 Patinados

3.6 Difuminados

3.7 Cabinas de pintura y secado

3.8 Apilado y desapilado

3.9 Actividades: técnicas y tecnología de aplicación de tintes

4 Control de calidad en la aplicación de tintes

4.1 El control de calidad

4.2 Calidad en el proceso de acabado

4.3 Calidad en el tintado

4.4 Calidad en el patinado

4.5 Calidad del glaseado

4.6 Defectos durante la preparación del soporte

4.7 Actividades: control de calidad en la aplicación de tintes

5 Máquinas y útiles

5.1 Limpieza y mantenimiento de pistola de pintura

5.2 Herramientas y útiles para acabados

5.3 Limpieza de brochas, pinceles y rodillos

5.4 Actividades: máquinas y útiles

6 Normativa aplicable al tintado

6.1 Normativa del producto

6.2 Factores de riesgo de incendio

6.3 Orden y limpieza

6.4 Medios de protección contra incendio

6.5 Equipo de protección personal

6.6 Primeros auxilios

6.7 Normas generales para prestar primeros auxilios

6.8 Procedimiento para prestar primeros auxilios

6.9 Precauciones generales para prestar primeros auxilios

6.10 Tratamiento de residuos

6.11 Almacenaje

6.12 Normativa medioambiental

6.13 Actividades: normativa aplicable al tintado

6.14 Cuestionario: cuestionario final

AREA III. APLICACIÓN DE OTROS ACABADOS DECORATIVOS

1 órdenes de fabricación

1.1 Hojas de seguridad

1.2 Hojas de ruta

1.3 Especificaciones del proceso de acabado

1.4 Tipos de acabados

1.5 Sistemas de secado

1.6 El proceso de lijado

1.7 Sistemas de pulido

1.8 Actividades: órdenes de fabricación

2 Soportes para la aplicación de acabados decorativos

2.1 Los tipos de tableros

2.2 Maderas más utilizadas en acabados decorativos

2.3 Actividades: soportes para la aplicación de acabados decorativos

3 Técnicas y tecnología de aplicación de acabados decorativos

- 3.1 Técnica de aplicación a pistola
- 3.2 Acabados decorativos
- 3.3 Acabado a muñequilla
- 3.4 Otras técnicas de acabado decorativo
- 3.5 Cabinas de pinturas
- 3.6 Cabinas de pintura y secado
- 3.7 Actividades: técnicas y tecnología de aplicación de acabados decorativos

4 Control de calidad en la aplicación de acabados decorativos

- 4.1 Control de calidad en la aplicación de acabados decorativos
- 4.2 Identificación de defectos
- 4.3 Defectos del soporte
- 4.4 Defectos de aplicación y secado
- 4.5 Corrección de defectos
- 4.6 Problemas más comunes
- 4.7 Actividades: control de calidad en la aplicación de acabados decorativos

5 Mantenimiento de máquinas y útiles para acabados decorativos

- 5.1 Limpieza de pistola de pintura
- 5.2 Limpieza de brochas, pinceles, rodillos
- 5.3 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles para acabados decorativos

6 Normativa aplicable al proceso de aplicación de acabados decorativos

- 6.1 Normas de seguridad y salud laboral en acabados
- 6.2 Identificación de riesgos y medidas preventivas
- 6.3 Equipos de protección individual (epis)
- 6.4 Sistema de prevención y extinción de incendios
- 6.5 Seguridad en máquinas
- 6.6 Tratamiento de residuos generados en las operaciones de acabado
- 6.7 Tratamiento de residuos
- 6.8 Normativa medioambiental
- 6.9 Actividades: normativa aplicable al proceso de aplicación de acabados decorativos