

MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS (Madera y Muebles) (+++) (130 horas)

Cualificaciones Profesionales

Madera, mueble y corcho

Modo de estudio

- Online.

Certificación

- La Escuela ACU CANARIAS le entregará un diploma acreditativo.

Nota: nuestro centro **NO EMITE** los Certificados de Profesionalidad, es el SEPE quien los otorga. Ofrecemos los conocimientos necesarios para presentarse a la convocatoria para la evaluación y acreditación de las competencias profesionales. Cada alumno debe presentarse en su comunidad autónoma para informarse de las convocatorias y requisitos necesarios.

Precio

130€

Fecha:

- Matricula Abierta.

Duración

130 horas.



Objetivos

Programación

AJUSTE DE MÁQUINAS Y EQUIPOS DE TALLER

ANÁLISIS DE PROCESOS DE MECANIZADO E INTERPRETACIÓN DE PLANOS

1 Procesos y operaciones en el mecanizado de madera

- 1.1 Procesos y operaciones de mecanizado de madera
- 1.2 Secuenciación de procesos
- 1.3 Actividades: procesos y operaciones en el mecanizado de madera

2 Materiales utilizados para el mecanizado de madera

- 2.1 Los tipos de madera
- 2.2 Madera aserrada para reaserrado
- 2.3 Tableros
- 2.4 Contenido de humedad de la madera
- 2.5 Actividades: materiales utilizados para el mecanizado de madera

3 Documentación utilizada

- 3.1 Documentación utilizada en la producción
- 3.2 Actividades: documentación utilizada

4 Interpretación de planos o croquis

- 4.1 Interpretación de planos o croquis
- 4.2 Interpretación de planos de fabricación
- 4.3 Actividades: interpretación de planos o croquis

5 Interpretación de documentación

- 5.1 Hojas de ruta
- 5.2 Instrucciones de proceso
- 5.3 Instrucciones del sistema de calidad o de gestión
- 5.4 Actividades: interpretación de documentación

6 Interpretación de documentación

- 6.1 Documentación del sistema de calidad
- 6.2 Inspección de control y recepción en componentes
- 6.3 Diagrama tipo de actuación en el control de recepción
- 6.4 Actividades: interpretación de documentación

7 Optimización de madera y tablero

- 7.1 Optimización del despiece de madera y tableros
- 7.2 Listas de corte de despiece de madera y tableros
- 7.3 Actividades: optimización de madera y tablero
- 7.4 Cuestionario: cuestionario final

AJUSTE DE MÁQUINAS CONVENCIONALES PARA MECANIZADO DE MADERA Y DERIVADOS

1 Aserrado y reaserrado de madera

- 1.1 Preparación de equipos
- 1.2 Elementos de corte
- 1.3 Actividades: aserrado y reaserrado de madera

2 Seccionado de tableros en

- 2.1 Contorneado y seccionado de tableros
- 2.2 Sierras de cinta
- 2.3 Seccionado de tableros con sierra circular de carro
- 2.4 Plantillas para seccionado de tableros
- 2.5 Actividades: seccionado de tableros en

3 Cepillado-regruessado-moldurado

- 3.1 Cepilladoras
- 3.2 Regruessado de piezas de madera
- 3.3 útiles y herramientas para cepillado-regruessado-moldurado
- 3.4 Actividades: cepillado-regruessado-moldurado

4 Lijado y calibrado de madera y tableros

- 4.1 Lijas y tipos
- 4.2 Lijado de molduras con lijadoras de molduras
- 4.3 Lijado con máquinas manuales
- 4.4 Actividades: lijado y calibrado de madera y tableros

5 Torneado de madera

- 5.1 Piezas torneadas
- 5.2 Torneado manual
- 5.3 Torneado en torno coprador

- 5.4 útiles y herramientas para el torneado
- 5.5 Actividades: torneado de madera

6 Control de calidad

- 6.1 Identificación
- 6.2 Actividades: control de calidad

7 Mantenimiento de máquinas convencionales

- 7.1 Mantenimiento básico o de uso
- 7.2 Evaluación del estado de herramientas de corte
- 7.3 Actividades: mantenimiento de máquinas convencionales

8 Normativa aplicable al ajuste

- 8.1 Normativa de producto
- 8.2 Normas de -seguridad y salud laboral
- 8.3 Normativa medioambiental
- 8.4 Actividades: normativa aplicable al ajuste

AJUSTE DE MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

ANÁLISIS DE PROCESOS DE MECANIZADO E INTERPRETACIÓN DE PLANOS

1 Procesos y operaciones en el mecanizado

- 1.1 Procesos y operaciones de mecanizado
- 1.2 Aserrado y reaserrado de madera
- 1.3 Seccionado de tableros
- 1.4 Cepillado-regruesado-moldurado
- 1.5 Mecanizado de ensamblajes y taladrado
- 1.6 Lijado y taladrado
- 1.7 Actividades: procesos y operaciones en el mecanizado

2 Materiales utilizados

- 2.1 Madera
- 2.2 La madera aserrada para reaserrado
- 2.3 Los tableros
- 2.4 Contenido de humedad en madera
- 2.5 Actividades: materiales utilizados

3 Documentación

- 3.1 Documentación utilizada en producción
- 3.2 Actividades: documentación

4 Interpretación de planos y croquis

- 4.1 Interpretación de planos
- 4.2 Interpretación de planos de fabricación de piezas de madera
- 4.3 Actividades: interpretación de planos y croquis

5 Interpretación de documentación de producción no gráfica

- 5.1 Ordenes por máquina, proceso, material, producto, etc
- 5.2 Las instrucciones de proceso
- 5.3 Actividades: interpretación de documentación de producción no gráfica

6 Interpretación documentación

- 6.1 Instrucciones técnicas de proceso
- 6.2 La inspección de control y recepción en componentes
- 6.3 El diagrama tipo de actuación en el control de recepción
- 6.4 Actividades: interpretación documentación

7 La optimización de madera y tablero

- 7.1 La optimización del despiece de madera y tableros
- 7.2 Las listas de corte de despiece de madera y tableros
- 7.3 Actividades: la optimización de madera y tablero
- 7.4 Cuestionario: cuestionario final

AJUSTE DE MÁQUINAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES EN LÍNEA

1 Seccionado, escuadrado, perfilado y canteado

- 1.1 Seccionadoras automáticas
- 1.2 Optimización del despiece de tableros
- 1.3 Tecnología del escuadrado, canteado y perfilado
- 1.4 Chapadoras

2 Reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas

- 2.1 Líneas de reaserrado (tronzado y optimizado, etc.) y finger
- 2.2 Taladros de línea automáticos
- 2.3 Actividades: reaserrado taladrado y finger joint en líneas automáticas

3 Moldureras y recubridoras en líneas automáticas

- 3.1 Moldureras automáticas
- 3.2 Recubridoras automáticas
- 3.3 Actividades: moldureras y recubridoras en líneas automáticas

4 Lijado y calibrado en línea

- 4.1 Calibrado y lijado con máquinas automáticas
- 4.2 Lijado y calibrado en línea
- 4.3 Actividades: lijado y calibrado en línea

5 Control de calidad en ajuste de máquinas

- 5.1 Identificación y comprobación
- 5.2 Actividades: control de calidad en ajuste de máquinas

6 Mantenimiento en máquinas y equipos industriales

- 6.1 Mantenimiento básico o de uso
- 6.2 Actividades: mantenimiento en máquinas y equipos industriales

7 Normativa aplicable a máquinas y equipos industriales

- 7.1 Normativa de producto
- 7.2 Normas de seguridad y salud laboral
- 7.3 Normativa medioambiental
- 7.4 Actividades: normativa aplicable a máquinas y equipos industriales
- 7.5 Cuestionario: cuestionario final

AJUSTE DE CENTROS DE MECANIZADO CNC

1 Mecanizado de madera y tablero

- 1.1 Máquinas cnc para el sector madera-mueble
- 1.2 Introducción de programas
- 1.3 Herramientas cad
- 1.4 Actividades: mecanizado de madera y tablero

2 Conceptos básicos de programación

- 2.1 Programas de cad-cam para centros de mecanizado
- 2.2 Actividades: conceptos básicos de programación

3 Control de calidad en ajuste de máquinas cnc

- 3.1 Identificación y comprobación
- 3.2 Actividades: control de calidad en ajuste de máquinas cnc

4 Mantenimiento de máquinas cnc

- 4.1 Mantenimiento básico o de uso
- 4.2 Actividades: mantenimiento de máquinas cnc

5 Normativa aplicable a máquinas cnc

- 5.1 Normas de seguridad y salud laboral
- 5.2 Normativa medioambiental
- 5.3 Actividades: normativa aplicable a máquinas cnc

MECANIZAR MADERA Y DERIVADOS

1 Materiales

- 1.1 Los tipos de madera
- 1.2 Madera aserrada
- 1.3 Tableros y derivados
- 1.4 Piezas y componentes de mueble
- 1.5 Técnicas para el control
- 1.6 Colas para chapado de cantos y macizado
- 1.7 Material para chapar cantos
- 1.8 Material para macizar cantos
- 1.9 Lijas
- 1.10 Actividades: materiales

2 Documentación de producción

- 2.1 Documentación utilizada
- 2.2 Retroalimentación a los sistemas de control
- 2.3 Actividades: documentación de producción

3 Movimiento de piezas y materiales

- 3.1 Transporte de materiales sin procesar
- 3.2 Actividades: movimiento de piezas y materiales

4 Máquinas y equipos de taller

- 4.1 Mecanización de piezas con máquinas
- 4.2 Aserrado y reaserrado de madera
- 4.3 Seccionado de tableros en máquinas
- 4.4 Cepillado-regruesado-moldurado
- 4.5 Mecanizado de ensamblés
- 4.6 Mecanizado con fresadora
- 4.7 Aplacado de cantos
- 4.8 Lijado y calibrado de madera y tableros
- 4.9 Control de calidad del proceso realizado en máquinas
- 4.10 Limpieza de máquinas y equipos de taller
- 4.11 Actividades: máquinas y equipos de taller

5 Máquinas y equipos industriales en línea

- 5.1 Introducción
- 5.2 Escuadrado, perfilado y canteado
- 5.3 Taladrados de línea
- 5.4 Retesteadoras y linerías finger
- 5.5 Moldureras y recubridoras
- 5.6 Lijadoras y calibradoras automáticas
- 5.7 Alimentación de piezas en máquinas
- 5.8 Control de la calidad
- 5.9 Limpieza de máquinas y equipos industriales
- 5.10 Actividades: máquinas y equipos industriales en línea

6 El control de calidad

- 6.1 Inspección de control y recepción en componentes
- 6.2 Actividades: el control de calidad

7 Mantenimiento de máquinas

- 7.1 Evaluación del estado de herramientas de corte
- 7.2 Instrucciones de mantenimiento
- 7.3 Actividades: mantenimiento de máquinas

8 Normativa aplicable al uso de máquinas

- 8.1 La normativa del producto
- 8.2 Normas de seguridad y salud laboral
- 8.3 Actividades: normativa aplicable al uso de máquinas