

# DESARROLLO DE LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Y ESTRUCTURALES DE LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE (++) (60 horas)

## Cursos On-Line

### Instalaciones y mantenimiento

#### Modo de estudio

- Online.

#### Certificación

- La Escuela ACU CANARIAS le entregará un diploma acreditativo.

#### Precio

60€

#### Fecha:

- Matricula Abierta.

#### Duración

60 horas.



#### Programación

### **CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS Y ELEMENTOS MECÁNICOS EN LAS INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE**

#### **1 Mecanismos en instalaciones de mantenimiento, elevación y transporte**

- 1.1 Tipos de mecanismos
- 1.2 Mecanismos de transmisión del movimiento
- 1.3 Mecanismos de transformación del movimiento
- 1.4 Tipos de movimientos
- 1.5 Cinemática y dinámica de mecanismos planos y espaciales
- 1.6 Análisis cinemático de mecanismos planos
- 1.7 Planteamiento del problema - ecuaciones de restricción
- 1.8 Método de raven
- 1.9 Análisis cinemático de mecanismos asistido por ordenador
- 1.10 Aplicaciones
- 1.11 Análisis dinámico de mecanismos planos
- 1.12 Planteamiento del problema dinámico
- 1.13 Método de las masas y fuerzas reducidas
- 1.14 Cálculo de reacciones
- 1.15 Análisis dinámico de mecanismos asistido por ordenador y sus aplicaciones
- 1.16 Medios, catálogos, normativas y programas
- 1.17 Principios de diseño industrial

## **2 Máquinas en instalaciones de mantenimiento, elevación y transporte**

- 2.1 Tipos de máquinas y clasificación de las mismas
- 2.2 Anclajes y bancadas
- 2.3 Anclajes. objetivo
- 2.4 Bancadas - tipos, características y fundamento
- 2.5 Elementos antivibratorios de las máquinas
- 2.6 Soportes, puntos fijos, dilatadores, manguitos, elementos antivibratorios y de aislamiento
- 2.7 órganos y elementos que componen las máquinas de elevación, mantenimiento o transporte
- 2.8 Procedimientos para la selección de los equipos
- 2.9 Materiales empleados en la construcción de instalaciones de mantenimiento, elevación y transporte
- 2.10 Criterios de selección. resistencia de materiales
- 2.11 Lubricantes
- 2.12 Estructuras y elementos de sustentación
- 2.13 Cuestionario: cuestionario final

## **CONFIGURACIÓN Y CÁLCULO DE SISTEMAS MECÁNICOS UTILIZADOS EN INSTALACIONES DE MANUTENCIÓN, ELEVACIÓN Y TRANSPORTE**

### **1 Procedimientos, normas y documentación para caracterizar las instalaciones**

- 1.1 Tablas, ábacos y programas informáticos aplicados al cálculo de instalaciones
- 1.2 Normas para el diseño
- 1.3 Condiciones de explotación de instalaciones
- 1.4 Condiciones de mantenimiento de las instalaciones
- 1.5 Diagramas de principios de funcionamiento de instalaciones
- 1.6 Planos de implantación. planos de la obra civil. planos constructivos
- 1.7 Dimensionamiento de las máquinas y equipos
- 1.8 Selección de las máquinas y equipos
- 1.9 Criterios de homologación
- 1.10 Planificación del desarrollo de proyectos de instalaciones
- 1.11 Normativa y reglamentación concerniente a las instalaciones

### **2 Procedimientos en los cálculos de las instalaciones**

- 2.1 Procedimiento de cálculo de los anclajes y bancadas
- 2.2 Cálculo de los elementos antivibratorios de las máquinas
- 2.3 Procedimiento para el cálculo de los equipos
- 2.4 Criterios de cálculo de los materiales empleados
- 2.5 Cálculo de la resistencia de los materiales
- 2.6 Cálculo de fatiga en los materiales
- 2.7 Cálculo de la vida útil de los elementos
- 2.8 Cálculo de las estructuras y elementos de sustentación
- 2.9 Cuestionario: cuestionario final

## **PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE ASCENSORES Y OTROS TIPOS DE EQUIPOS FIJOS DE ELEVACIÓN Y TRANS**

### **1 Conceptos básicos sobre seguridad y salud en el trabajo**

- 1.1 El trabajo y la salud
- 1.2 Los riesgos profesionales
- 1.3 Factores de riesgo
- 1.4 Consecuencias y daños derivados del trabajo
- 1.5 Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales
- 1.6 Organismos públicos relacionados con la seguridad y la salud en el trabajo

### **2 Riesgos generales y su prevención**

- 2.1 Riesgos en el manejo de herramientas y equipos
- 2.2 Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones
- 2.3 Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas
- 2.4 Riesgos asociados al medio de trabajo
- 2.5 Riesgos derivados de la carga del trabajo
- 2.6 La protección de la seguridad y la salud de los trabajadores
- 2.7 Tipos de accidentes
- 2.8 Evaluación primaria del accidentado
- 2.9 Primeros auxilios
- 2.10 Socorrismo

- 2.11 Situaciones de emergencias
- 2.12 Planes de emergencia y evacuación
- 2.13 Información de apoyo para la actuación de emergencias

### **3 Medios, equipos y técnicas de seguridad empleadas**

- 3.1 Riesgos más comunes en el mantenimiento de ascensores
- 3.2 Prevención y eliminación de los peligros en el mantenimiento de ascensores
- 3.3 Técnica para la movilización de equipos
- 3.4 Protección de máquinas y equipos
- 3.5 Protección de máquinas y equipos 2
- 3.6 Ropas y equipos de protección personal
- 3.7 Normas de prevención medioambientales
- 3.8 Normas de prevención de riesgos laborales
- 3.9 Sistemas para la extinción de incendios
- 3.10 Señalización - ubicación de equipos de emergencia. puntos de salida