

# APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE (Madera y Mueble) (+++) (60 horas)

## Cualificaciones Profesionales

Madera, mueble y corcho

### Modo de estudio

- Online.

### Certificación

- La Escuela ACU CANARIAS le entregará un diploma acreditativo.

Nota: nuestro centro **NO EMITE** los Certificados de Profesionalidad, es el SEPE quien los otorga. Ofrecemos los conocimientos necesarios para presentarse a la convocatoria para la evaluación y acreditación de las competencias profesionales. Cada alumno debe presentarse en su comunidad autónoma para informarse de las convocatorias y requisitos necesarios.

### Precio

**Matricula:** Gratuita

**Pago al contado:** 60€

- En el momento de la matricula, para que sea válida, hay que realizar un pago.

**¡¡Descuento especial para los alumnos del Centro!!**

### Fecha:

- Matricula Abierta.

### Duración

60 horas.



### Objetivos

### Programación

## **PREPARACIÓN DE EQUIPOS Y MEDIOS DE APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE**

### **1 Preparación de los equipos**

- 1.1 Preparación de superficies
- 1.2 Lijados
- 1.3 Secaderos
- 1.4 Barnices
- 1.5 Tintes
- 1.6 Lacas
- 1.7 Tipos de disolventes
- 1.8 Actividades: preparación de los equipos

### **2 Acondicionamiento de la zona de aplicación**

- 2.1 Orden y limpieza de la zona de aplicación
- 2.2 Sustitución de elementos filtrantes de cabinas
- 2.3 Control de temperatura y humedad del recinto
- 2.4 Materiales y productos en condiciones de uso
- 2.5 Actividades: acondicionamiento de la zona de aplicación

### **3 Mantenimiento preventivo y puesta a punto**

- 3.1 Mantenimiento preventivo
- 3.2 Limpieza de los equipos de aplicación
- 3.3 Actividades: mantenimiento preventivo y puesta a punto

### **4 Normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental**

- 4.1 Principales herramientas utilizadas
- 4.2 Principales riesgos
- 4.3 Medidas de prevención y protección
- 4.4 Concepto y objetivos del plan de emergencia
- 4.5 Primeros auxilios
- 4.6 Responsabilidad medioambiental
- 4.7 Simbología normalizada
- 4.8 Actividades: normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental

## **APLICACIÓN DE PRODUCTOS SUPERFICIALES DE ACABADO EN CARPINTERÍA Y MUEBLE**

### **1 Interpretación de órdenes de fabricación**

- 1.1 Interpretación de órdenes de fabricación
- 1.2 Instrucciones técnicas de acabados
- 1.3 Proceso de barnizado
- 1.4 Qué acabado elegir
- 1.5 Material
- 1.6 Técnicas de barnizado
- 1.7 Herramientas básicas manuales
- 1.8 Actividades: interpretación de órdenes de fabricación

### **2 Acabado a pistola**

- 2.1 Acabado a pistola
- 2.2 Preparación de la mezcla
- 2.3 Para una correcta utilización
- 2.4 Aplicación a pistola
- 2.5 Aplicación electrostática
- 2.6 Cabinas de pintura
- 2.7 Sistemas de secado
- 2.8 Actividades: acabado a pistola

### **3 Acabado de línea**

- 3.1 Acabado de línea
- 3.2 Aplicación de masilla
- 3.3 Aplicación de tintes
- 3.4 Aplicación de fondos
- 3.5 Aplicación de acabados
- 3.6 Equipos de bombeo y dosificado
- 3.7 Influencia de las condiciones ambientales

3.8 Actividades: acabado de línea

#### **4 Control de calidad en acabado a mecánico manuales**

- 4.1 Control de calidad
- 4.2 Calidad en los tratamientos de limpieza
- 4.3 Calidad en el decapado de pintura
- 4.4 Calidad en recubrimientos de pintura
- 4.5 Defectos y daños en el pintado
- 4.6 Descolgados
- 4.7 Piel de naranja
- 4.8 Hundimientos
- 4.9 Huellas de lijado
- 4.10 Sangrados
- 4.11 normativa de referencia sobre acabados
- 4.12 Actividades: control de calidad en acabado a mecánico manuales

#### **5 Mantenimiento de máquinas y útiles**

- 5.1 Limpiar los equipos
- 5.2 Pinceles y rodillos
- 5.3 Pistola aerográfica
- 5.4 Recomendaciones de uso
- 5.5 Actividades: mantenimiento de máquinas y útiles

#### **6 Normativa aplicable a la aplicación de productos**

- 6.1 Acabado o pulimento
- 6.2 Factores de riesgo de incendio
- 6.3 Medios de protección contra incendios
- 6.4 Conclusiones
- 6.5 Normas sobre primeros auxilios
- 6.6 Normativa medioambiental
- 6.7 Propuesta de mejora, materias primas
- 6.8 Propuesta de mejora, procesos
- 6.9 Propuesta de mejora, residuos
- 6.10 Actividades: normativa aplicable a la aplicación de productos

### **ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE Y OPERACIONES DE SECADO EN PRODUCTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE**

#### **1 Preparación y puesta a punto de equipos**

- 1.1 El proceso de lijado
- 1.2 Características de las lijas
- 1.3 Hojas de lija
- 1.4 Limas y escofinas
- 1.5 Lijado a máquina
- 1.6 Medidas de seguridad al lijar
- 1.7 Métodos especiales de secado
- 1.8 Pulido y abrillantado
- 1.9 Actividades: preparación y puesta a punto de equipos

#### **2 Operaciones de lijado y pulido**

- 2.1 Lijado y pulido
- 2.2 El sistema de extracción
- 2.3 Abrasivos y su utilización
- 2.4 Control de los sistemas
- 2.5 Actividades: operaciones de lijado y pulido

#### **3 Operaciones de secado**

- 3.1 Sistemas de secado
- 3.2 Sistema de extracción
- 3.3 Ventilación general
- 3.4 Actividades: operaciones de secado

#### **4 Zona de lijado, pulido y secado**

- 4.1 Acondicionamiento
- 4.2 Orden y limpieza
- 4.3 Acondicionamiento general

- 4.4 Riesgos frecuentes
- 4.5 Medidas preventivas
- 4.6 Equipo de protección individual
- 4.7 Actividades: zona de lijado, pulido y secado

## **5 Normativa de seguridad y salud**

- 5.1 Factores de riesgo más habituales
- 5.2 Identificación de riesgos y medidas preventivas
- 5.3 Equipos de protección individual
- 5.4 Extinción de incendios
- 5.5 Agentes extintores
- 5.6 Medidas preventivas contra el fuego
- 5.7 Manipulación manual de cargas
- 5.8 Seguridad en máquinas
- 5.9 Derechos y obligaciones de los trabajadores
- 5.10 Tratamiento de residuos
- 5.11 Metodologías
- 5.12 Actividades: normativa de seguridad y salud